

Membranventil, Metall

Aufbau

Das fremdsteuerte 2/2-Wege-Membranventil GEMÜ 695 besitzt einen wartungsarmen Membranantrieb, der mit allen neutralen gasförmigen Medien angesteuert werden kann. Es stehen die Steuerfunktionen "Federkraft geschlossen", "Federkraft geöffnet" und "beidseitig angesteuert" zur Verfügung.

Eigenschaften

- Geeignet für neutrale, aggressive*, flüssige und gasförmige Medien
- Unempfindlich gegen partikelführende Medien
- Ventilkörper und Membranen in verschiedenen Werkstoffen und Ausführungen verfügbar
- Oberflächenqualitäten bis 0,25 µm, elektropoliert
- Ausführungen nach ATEX auf Anfrage
- Optische Stellungsanzeige Stf. 1 serienmäßig

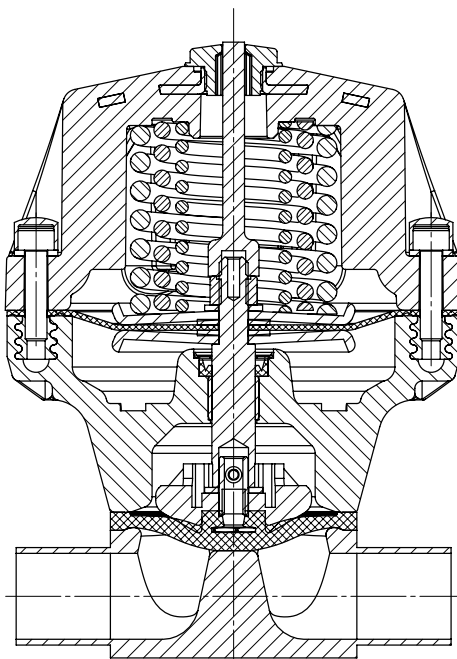
Vorteile

- Durchflussrichtung beliebig
- Entleerungsoptimierte Montage möglich
- Gewichtssparende Bauweise
- Optionales Zubehör:
 - Hubbegrenzung
 - Optische Stellungsanzeige Stf. 2 + 3
 - Handnotbetätigung (GEMÜ 1002, GEMÜ 1004)
 - Pilotventil mit Handnotbetätigung (GEMÜ 0322 - 0326)
 - Elektrische Stellungsrückmelder

*siehe Angaben Betriebsmedium auf Seite 2



Schnittbild



Technische Daten

Betriebsmedium

Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Das Ventil ist in beiden Durchflussrichtungen bis zum vollen Betriebsdruck dicht (Druckwerte in bar-Überdruck).

Temperaturen

Medientemperatur -10 ... 80 °C

Umgebungstemperatur 0 ... 60 °C

Steuermedium

Max. zul. Temp. des Steuermediums 40 °C

Füllvolumen

| Antriebsgröße | Steuerfunktion 1 | Steuerfunktion 2 |
|---------------|----------------------|----------------------|
| 1/N | 0,17 dm ³ | 0,11 dm ³ |
| 2/N | 0,38 dm ³ | 0,23 dm ³ |
| 3/N | 1,10 dm ³ | 0,54 dm ³ |

Stf. 3 = Füllvolumen in geöffnetem Zustand siehe Stf. 1, Füllvolumen in geschlossenem Zustand siehe Stf. 2

| Membrangröße | DN | Betriebsdruck [bar] | | Steuerdruck [bar] | | |
|--------------|------------|---------------------|-------|-------------------|------------------|------------------|
| | | EPDM/FPM | PTFE | Steuerfunktion 1 | Steuerfunktion 2 | Steuerfunktion 3 |
| 25 | 15, 20, 25 | 0 - 10 | 0 - 6 | 5,5 - 7,0 | max. 5,5 | max. 5,5 |
| 40 | 32, 40 | 0 - 10 | 0 - 6 | 5,5 - 7,0 | max. 5,5 | max. 5,5 |
| 50 | 50, 65 | 0 - 10 | 0 - 6 | 5,5 - 7,0 | max. 5,0 | max. 5,0 |

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehenden Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet. Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

Kv-Werte [m³/h]

| Rohrnorm | DIN | EN 10357 Serie B (ehemals DIN 11850 Reihe 1) | EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A | DIN 11850 Reihe 3 | SMS 3008 | ASME BPE / DIN 11866 Reihe C | ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B |
|-----------------------|-----------|--|--|-------------------|-----------|------------------------------|---|
| Anschluss-Code | 0 | 16 | 17 | 18 | 37 | 59 | 60 |
| MG | DN | | | | | | |
| 25 | 15 | 4,1 | 4,7 | 4,7 | 4,7 | - | 7,4 |
| | 20 | 6,3 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | - | 13,2 |
| | 25 | 13,9 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 12,6 | 16,2 |
| 40 | 32 | 25,3 | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 26,2 | 30,0 |
| | 40 | 29,3 | 30,9 | 30,9 | 30,9 | 30,2 | 32,8 |
| 50 | 50 | 46,5 | 48,4 | 48,4 | 48,4 | 51,7 | 55,2 |
| | 65 | - | - | - | - | 62,2 | - |

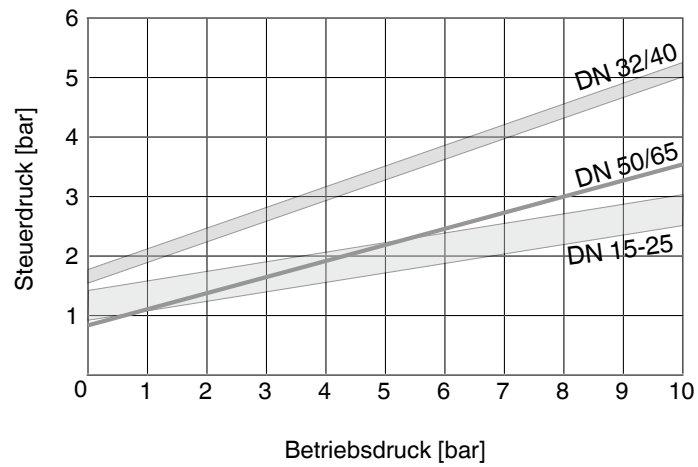
MG = Membrangröße

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl (Schmiedekörper) und Weichelastomermembrane.

Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, des Prozesses und den Drehmomenten mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Technische Daten

Steuerfunktion 2 + 3



Die Messwerte entsprechen Steuerfunktion 2 (mit Öffnungsfeder).

Bei Steuerfunktion 3 (ohne Öffnungsfeder) liegen die jeweiligen Steuerdrücke um ca. 1 bar niedriger.

Der im Diagramm abgebildete Steuerdruck in Abhängigkeit des vorherrschenden Betriebsdrucks dient hier zur Orientierung für einen membranschonenden Betrieb.

Bestelldaten

| Gehäuseform | Code |
|-------------|------|
| Durchgang | D |

| Anschlussart | Code |
|---|------|
| Schweißstutzen | |
| Stutzen DIN | 0 |
| Stutzen EN 10357 Serie B (ehemals DIN 11850 Reihe 1) | 16 |
| Stutzen EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A | 17 |
| Stutzen DIN 11850 Reihe 3 | 18 |
| Stutzen JIS-G 3447 | 35 |
| Stutzen JIS-G 3459 | 36 |
| Stutzen SMS 3008 | 37 |
| Stutzen BS 4825 Part 1 | 55 |
| Stutzen ASME BPE / DIN 11866 Reihe C | 59 |
| Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B | 60 |
| Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s | 63 |
| Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s | 65 |

| | |
|---|----|
| Gewindeanschluss | |
| Gewindemuffe DIN ISO 228 | 1 |
| Gewindemuffe NPT | 31 |
| Gewindestutzen DIN 11851 | 6 |
| Eine Seite Gewindestutzen, andere Seite Kegelstutzen und Überwurfmutter, DIN 11851 | 62 |
| Sterilver schraubung auf Anfrage | |

| | |
|---|----|
| Flansch | |
| Flansch EN 1092 / PN16 / Form B, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1 | 8 |
| Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge MSS SP-88 | 38 |
| Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1 | 39 |

| | |
|---|----|
| Clamp-Stutzen | |
| Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge ASME BPE | 80 |
| Clamp DIN 32676 Reihe B für Rohr EN ISO 1127, Baulänge EN 558, Reihe 7 | 82 |
| Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge EN 558, Reihe 7 | 88 |
| Clamp DIN 32676 Reihe A für Rohr DIN 11850, Baulänge EN 558, Reihe 7 | 8A |
| Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008, Baulänge EN 558, Reihe 7 | 8E |
| Sterilclamp auf Anfrage | |

Übersicht der verfügbaren Ventilkörper siehe Seite 13

| Ventilkörperwerkstoff | Code |
|---|------|
| EN-GJL-250, (GG 25) | 8 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-Auskleidung | 17 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-Auskleidung | 18 |
| 1.4435, Feinguss | C3 |
| 1.4408, Feinguss | 37 |
| 1.4408, PFA-Auskleidung | 39 |
| 1.4435 (316L), Schmiedekörper | 40 |
| 1.4435 (BN2), Schmiedekörper Δ Fe<0,5% | 42 |
| EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) Hartgummi-Auskleidung | 83 |
| 1.4539, Schmiedekörper | F4 |

| Membranwerkstoff | Code |
|---|------|
| NBR | 2 |
| FPM | 4 |
| EPDM | 13 |
| EPDM | 14 |
| EPDM | 17 |
| EPDM | 36 |
| PTFE/EPDM konvex, PTFE lose | 5E |
| PTFE/EPDM, PTFE kasch. | 52 |
| Material entspricht FDA Vorgaben, ausgenommen Code 2, 4 und 14 | |
| Die Kombination von PFA- Auskleidungen mit 5E- Membranen eignet sich nur bedingt für gasförmige Medien. Werden geringe Sitzleckraten für gasförmige Medien benötigt, sind andere Kombinationen vorzuziehen. | |

| Steuerfunktion | Code |
|-----------------------------|------|
| Federkraft geschlossen (NC) | 1 |
| Federkraft geöffnet (NO) | 2 |
| Beidseitig angesteuert (DA) | 3 |

| Antriebsgröße | Code |
|-----------------|------|
| Membrangröße 25 | 1/N |
| Membrangröße 40 | 2/N |
| Membrangröße 50 | 3/N |

Bestelldaten

Innenoberflächengüten für Schmiede- und Vollmaterialkörper ¹

| Medienberührte Innenoberflächen | Mechanisch poliert ² | | Elektropoliert | |
|---------------------------------|---------------------------------|------|-------------------------|------|
| | Hygieneklasse DIN 11866 | Code | Hygieneklasse DIN 11866 | Code |
| Ra ≤ 0,80 µm | H3 | 1502 | HE3 | 1503 |
| Ra ≤ 0,60 µm | - | 1507 | - | 1508 |
| Ra ≤ 0,40 µm | H4 | 1536 | HE4 | 1537 |
| Ra ≤ 0,25 µm ³ | H5 | 1527 | HE5 | 1516 |

| Medienberührte Innenoberflächen nach ASME BPE 2016 ⁴ | Mechanisch poliert ² | | Elektropoliert | |
|---|---------------------------------|------|---------------------------------|------|
| | ASME BPE Oberflächenbezeichnung | Code | ASME BPE Oberflächenbezeichnung | Code |
| Ra Max. = 0,76 µm (30 µinch) | SF3 | SF3 | - | - |
| Ra Max. = 0,64 µm (25 µinch) | SF2 | SF2 | SF6 | SF6 |
| Ra Max. = 0,51 µm (20 µinch) | SF1 | SF1 | SF5 | SF5 |
| Ra Max. = 0,38 µm (15 µinch) | - | - | SF4 | SF4 |

Innenoberflächengüten für Feingusskörper

| Medienberührte Innenoberflächen | Mechanisch poliert ² | |
|---------------------------------|---------------------------------|------|
| | Hygieneklasse DIN 11866 | Code |
| Ra ≤ 6,30 µm | - | 1500 |
| Ra ≤ 0,80 µm | H3 | 1502 |
| Ra ≤ 0,60 µm ⁵ | - | 1507 |

¹ Oberflächengüten kundenspezifischer Ventilkörper können in Sonderfällen eingeschränkt sein.

² Oder jede andere Oberflächenveredelung, mit der der Ra-Wert erreicht wird (gemäß ASME BPE).

³ Der kleinstmögliche Ra-Wert für Rohrrinnendurchmesser < 6 mm beträgt 0,38 µm.

⁴ Bei Verwendung dieser Oberflächen werden die Körper nach den Vorgaben der ASME BPE gekennzeichnet.

Die Oberflächen sind nur für Ventilkörper erhältlich, die aus Werkstoffen (z.B. GEMÜ Werkstoff-Code 40, 41, F4, 44) und mit Anschlüssen (z.B. GEMÜ Anschluss-Code 59, 80, 88) gemäß der ASME BPE hergestellt sind.

⁵ Nicht möglich für GEMÜ Anschluss-Code 59, DN 8 und GEMÜ Anschluss-Code 0, DN 4.

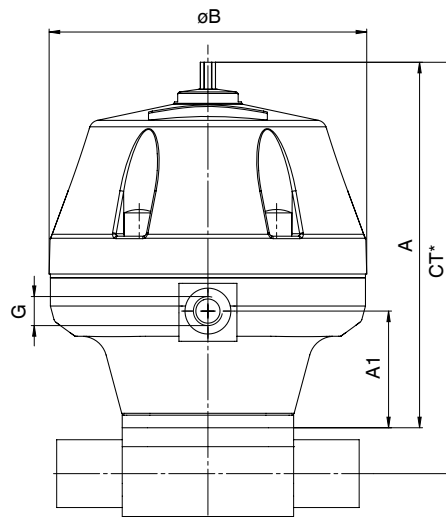
Ra nach DIN EN ISO 4288 und ASME B46.1

| Bestellbeispiel | 695 | 25 | D | 60 | C3 | 17 | 1 | 1/N | 1500 |
|------------------------------|-----|----|---|----|----|----|---|-----|------|
| Typ | 695 | | | | | | | | |
| Nennweite | | 25 | | | | | | | |
| Gehäuseform (Code) | | | D | | | | | | |
| Anschlussart (Code) | | | | 60 | | | | | |
| Ventilkörperwerkstoff (Code) | | | | | C3 | | | | |
| Membranwerkstoff (Code) | | | | | | 17 | | | |
| Steuerfunktion (Code) | | | | | | | 1 | | |
| Antriebsgröße (Code) | | | | | | | | 1/N | |
| Oberflächenqualität (Code) | | | | | | | | | 1500 |

Antriebsmaße [mm]

Steuerfunktion 1

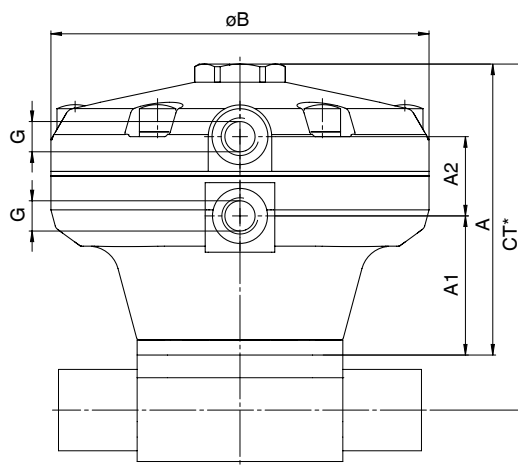
| MG | DN | ø B | A | A1 | G | Gewicht [kg] |
|----|---------|-----|-----|----|-------|--------------|
| 25 | 15 - 25 | 125 | 145 | 47 | G 1/4 | 1,5 |
| 40 | 32 - 40 | 155 | 194 | 75 | G 1/4 | 3,0 |
| 50 | 50 - 65 | 210 | 240 | 90 | G 1/4 | 5,5 |



* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

Steuerfunktion 2 + 3

| MG | DN | ø B | A | A1 | A2 | G | Gewicht [kg] |
|----|---------|-----|-----|----|----|-------|--------------|
| 25 | 15 - 25 | 125 | 98 | 47 | 27 | G 1/4 | 1,0 |
| 40 | 32 - 40 | 155 | 135 | 75 | 27 | G 1/4 | 2,1 |
| 50 | 50 - 65 | 210 | 164 | 90 | 29 | G 1/4 | 3,6 |



* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 0, 16, 17, 18 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)

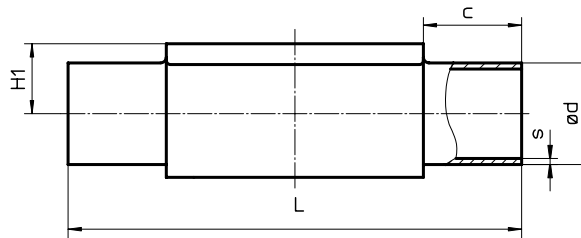
| Rohrnorm | | | | | | | DIN | | EN 10357 Serie B (ehemals DIN 11850 Reihe 1) | EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A | DIN 11850 Reihe 3 | | Gewicht [kg] | | |
|----------------|----|--------|-----|----|------|------|-----|-----|--|--|----------------------|-----|-----------------|-----|------|
| Anschluss-Code | | | | | | | 0 | | 16 | | 17 | | | 18 | |
| MG | DN | NPS | L | c | H1* | H1** | ød | s | ød | s | ød | s | | ød | s |
| 25 | 15 | 1/2" | 120 | 25 | 13,0 | 19,0 | 18 | 1,5 | 18 | 1,0 | 19 | 1,5 | 20 | 2,0 | 0,62 |
| | 20 | 3/4" | 120 | 25 | 16,0 | 19,0 | 22 | 1,5 | 22 | 1,0 | 23 | 1,5 | 24 | 2,0 | 0,58 |
| | 25 | 1" | 120 | 25 | 19,0 | 19,0 | 28 | 1,5 | 28 | 1,0 | 29 | 1,5 | 30 | 2,0 | 0,55 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 153 | 25 | 24,0 | 26,0 | 34 | 1,5 | 34 | 1,0 | 35 | 1,5 | 36 | 2,0 | 1,45 |
| | 40 | 1 1/2" | 153 | 25 | 26,0 | 26,0 | 40 | 1,5 | 40 | 1,0 | 41 | 1,5 | 42 | 2,0 | 1,32 |
| 50 | 50 | 2" | 173 | 30 | 32,0 | 32,0 | 52 | 1,5 | 52 | 1,0 | 53 | 1,5 | 54 | 2,0 | 2,25 |

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 13

Schweißstutzen, Anschluss-Code 60 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)

| Rohrnorm | | | | | | | ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B | | Gewicht [kg] |
|----------------|----|--------|-----|----|------|------|---|-----|-----------------|
| Anschluss-Code | | | | | | | 60 | | |
| MG | DN | NPS | L | c | H1* | H1** | ød | s | |
| 25 | 15 | 1/2" | 120 | 25 | 13,0 | 19,0 | 21,3 | 1,6 | 0,62 |
| | 20 | 3/4" | 120 | 25 | 16,0 | 19,0 | 26,9 | 1,6 | 0,58 |
| | 25 | 1" | 120 | 25 | 19,0 | 19,0 | 33,7 | 2,0 | 0,55 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 153 | 25 | 24,0 | 26,0 | 42,4 | 2,0 | 1,45 |
| | 40 | 1 1/2" | 153 | 25 | 26,0 | 26,0 | 48,3 | 2,0 | 1,32 |
| 50 | 50 | 2" | 173 | 30 | 32,0 | 32,0 | 60,3 | 2,0 | 2,25 |

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 13



Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 35, 36, 37 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)

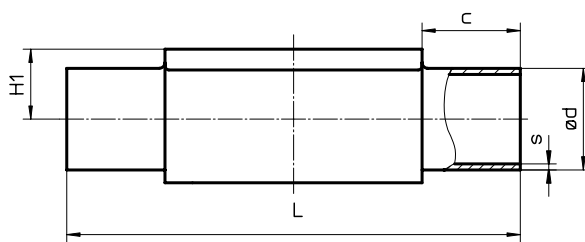
| Rohrnorm | | | | | | | JIS-G 3447 | | JIS-G 3459 | | SMS 3008 | | Gewicht [kg] |
|----------------|----|--------|-----|----|------|------|------------|-----|------------|------|----------|-----|--------------|
| Anschluss-Code | | | | | | | 35 | | 36 | | 37 | | |
| MG | DN | NPS | L | c | H1* | H1** | ød | s | ød | s | ød | s | |
| 25 | 15 | 1/2" | 120 | 25 | - | 19,0 | - | - | 21,7 | 2,10 | - | - | 0,62 |
| | 20 | 3/4" | 120 | 25 | - | 19,0 | - | - | 27,2 | 2,10 | - | - | 0,58 |
| | 25 | 1" | 120 | 25 | 19,0 | 19,0 | 25,4 | 1,2 | 34,0 | 2,80 | 25,0 | 1,2 | 0,55 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 153 | 25 | - | 26,0 | 31,8 | 1,2 | 42,7 | 2,80 | 33,7 | 1,2 | 1,45 |
| | 40 | 1 1/2" | 153 | 25 | 26,0 | 26,0 | 38,1 | 1,2 | 48,6 | 2,80 | 38,0 | 1,2 | 1,32 |
| 50 | 50 | 2" | 173 | 30 | 32,0 | 32,0 | 50,8 | 1,5 | 60,5 | 2,80 | 51,0 | 1,2 | 2,25 |
| | 65 | 2 1/2" | 173 | 30 | - | 34,0 | 63,5 | 2,0 | - | - | 63,5 | 1,6 | 2,20 |

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 13

Schweißstutzen, Anschluss-Code 55, 59, 63, 65 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)

| Rohrnorm | | | | | | | BS 4825 Part 1 | | ASME BPE / DIN 11866 Reihe C | | ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s | | ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s | | Gewicht [kg] |
|----------------|----|--------|-----|----|------|------|----------------|-----|------------------------------|------|--------------------------------|------|--------------------------------|------|--------------|
| Anschluss-Code | | | | | | | 55 | | 59 | | 63 | | 65 | | |
| MG | DN | NPS | L | c | H1* | H1** | ød | s | ød | s | ød | s | ød | s | |
| 25 | 15 | 1/2" | 120 | 25 | - | 19,0 | - | - | - | - | 21,3 | 2,11 | 21,3 | 2,77 | 0,62 |
| | 20 | 3/4" | 120 | 25 | 16,0 | 19,0 | 19,05 | 1,2 | 19,05 | 1,65 | 26,7 | 2,11 | 26,7 | 2,87 | 0,58 |
| | 25 | 1" | 120 | 25 | 19,0 | 19,0 | - | - | 25,40 | 1,65 | 33,4 | 2,77 | 33,4 | 3,38 | 0,55 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 153 | 25 | - | 26,0 | - | - | - | - | 42,2 | 2,77 | 42,2 | 3,56 | 1,45 |
| | 40 | 1 1/2" | 153 | 25 | 26,0 | 26,0 | - | - | 38,10 | 1,65 | 48,3 | 2,77 | 48,3 | 3,68 | 1,32 |
| 50 | 50 | 2" | 173 | 30 | 32,0 | 32,0 | - | - | 50,80 | 1,65 | 60,3 | 2,77 | 60,3 | 3,91 | 2,25 |
| | 65 | 2 1/2" | 173 | 30 | - | 34,0 | - | - | 63,50 | 1,65 | - | - | - | - | 2,10 |

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 13



Körpermaße [mm]

Gewindemuffe, Anschluss-Code 1 Ventilkörperwerkstoff GG 25 (Code 8), Feinguss (Code 37)

| MG | DN | R | L | Werkstoff-Code 8 | | | | | Werkstoff-Code 37 | | | | | Gewicht [kg] |
|----|----|---------|-----|------------------|----|----|-----|----------------------------------|-------------------|----|----|-----|----------------------------------|--------------|
| | | | | H | H1 | t | SW2 | Anzahl der Schlüssel- flächen | H | H1 | t | SW2 | Anzahl der Schlüssel- flächen | |
| 25 | 15 | G 1/2 | 85 | 35 | 19 | 12 | 32 | 6 | 29 | 16 | 15 | 27 | 6 | 0,32 |
| | 20 | G 3/4 | 85 | 40 | 19 | 13 | 41 | 6 | 32 | 16 | 16 | 32 | 6 | 0,34 |
| | 25 | G 1 | 110 | 42 | 19 | 16 | 46 | 6 | 37 | 16 | 13 | 41 | 6 | 0,39 |
| 40 | 32 | G 1 1/4 | 120 | 56 | 28 | 16 | 55 | 6 | 49 | 24 | 20 | 50 | 8 | 0,88 |
| | 40 | G 1 1/2 | 140 | 61 | 28 | 18 | 65 | 6 | 52 | 24 | 18 | 55 | 8 | 0,93 |
| 50 | 50 | G 2 | 165 | 73 | 35 | 18 | 75 | 6 | 68 | 33 | 26 | 70 | 8 | 1,56 |

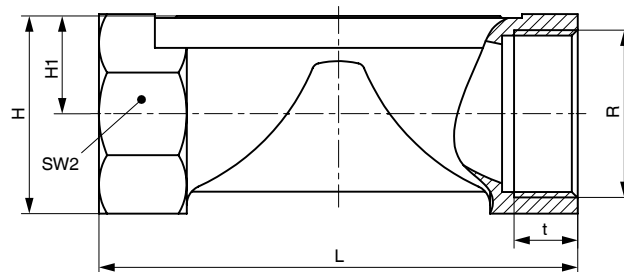
MG = Membrangröße

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 13

Gewindemuffe, Anschluss-Code 31 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 37)

| MG | DN | R | L | H | H1 | t | SW2 | Anzahl der Schlüssel- flächen | Gewicht [kg] |
|----|----|-----------|-----|----|----|----|-----|----------------------------------|--------------|
| 25 | 15 | NPT 1/2 | 85 | 29 | 16 | 14 | 27 | 6 | 0,32 |
| | 20 | NPT 3/4 | 85 | 32 | 16 | 14 | 32 | 6 | 0,34 |
| | 25 | NPT 1 | 110 | 42 | 21 | 17 | 41 | 6 | 0,39 |
| 40 | 32 | NPT 1 1/4 | 120 | 49 | 24 | 17 | 50 | 8 | 0,88 |
| | 40 | NPT 1 1/2 | 140 | 52 | 24 | 17 | 55 | 8 | 0,93 |
| 50 | 50 | NPT 2 | 165 | 68 | 33 | 18 | 70 | 8 | 1,56 |

MG = Membrangröße



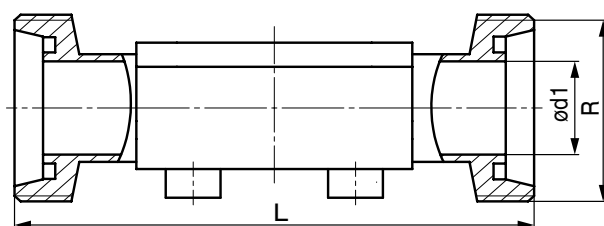
Körpermaße [mm]

Schraubverbindung, Anschluss-Code 6, 62 Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40)

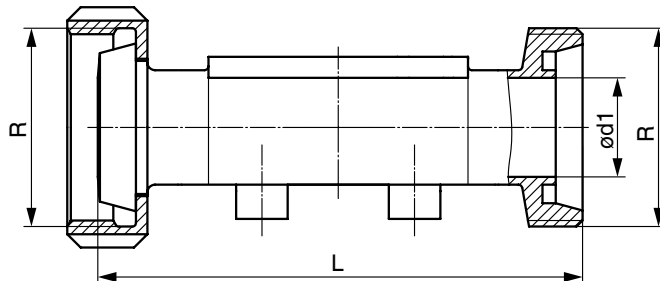
| MG | DN | H1 | ød1 | Gewinde nach DIN 405 R | Code 6 L | Code 62 L | Gewicht [kg] |
|----|----|----|------|---------------------------|-------------|--------------|-----------------|
| 25 | 15 | 19 | 16,0 | RD 34 x 1/8 | 118 | 116 | 0,71 |
| | 20 | 19 | 20,0 | RD 44 x 1/6 | 118 | 114 | 0,78 |
| | 25 | 19 | 26,0 | RD 52 x 1/6 | 128 | 127 | 0,79 |
| 40 | 32 | 26 | 32,0 | RD 58 x 1/6 | 147 | 147 | 1,66 |
| | 40 | 26 | 38,0 | RD 65 x 1/6 | 160 | 160 | 1,62 |
| 50 | 50 | 32 | 50,0 | RD 78 x 1/6 | 191 | 191 | 2,70 |

MG = Membrangröße

Code 6



Code 62



Körpermaße [mm]

Flansch - DIN EN 1092, Anschluss-Code 8
**Ventilkörperwerkstoff GG 25 (Code 8), GGG 40.3 (Code 17, 18, 83), Feinguss (Code C3),
 Schmiedekörper (Code 40), Feinguss mit PFA-Auskleidung (Code 39)**

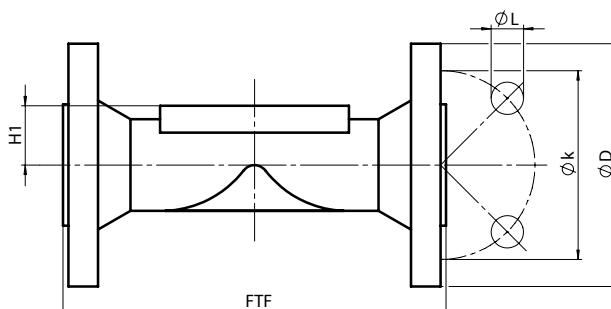
| MG | DN | øD | øk | øL | Anzahl Schrauben | H1 | | | | FTF | Gewicht [kg] |
|----|----|-----|-----|----|------------------|------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------|------|--------------|
| | | | | | | Werkstoff-Code 8 | Werkstoff-Code 17, 18, 39, 83 | Werkstoff-Code C3 | Werkstoff-Code 40 | | |
| 25 | 15 | 95 | 65 | 14 | 4 | 19,0 | 18,0 | 13,0 | 19,0 | 130* | 1,85 |
| | 20 | 105 | 75 | 14 | 4 | 19,0 | 20,5 | 16,0 | 19,0 | 150 | 2,35 |
| | 25 | 115 | 85 | 14 | 4 | 19,0 | 23,0 | 19,0 | 19,0 | 160 | 2,85 |
| 40 | 32 | 140 | 100 | 19 | 4 | 28,0 | 28,7 | 24,0 | 26,0 | 180 | 4,90 |
| | 40 | 150 | 110 | 19 | 4 | 28,0 | 33,0 | 26,0 | 26,0 | 200 | 5,65 |
| 50 | 50 | 165 | 125 | 19 | 4 | 35,0 | 39,0 | 32,0 | 32,0 | 230 | 7,45 |

*Werkstoff-Code C3, 40 FTF = 150 (keine DIN Baulänge) MG = Membrangröße
 Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 13

Flansch - ANSI Class 125/150 RF, Anschluss-Code 38, 39
**Ventilkörperwerkstoff GG 25 (Code 8), GGG 40.3 (Code 17, 18, 83), Feinguss (Code C3),
 Schmiedekörper (Code 40), Feinguss mit PFA-Auskleidung (Code 39)**

| MG | DN | øD | øk | øL | Anzahl Schrauben | H1 | | | | FTF | | Gewicht [kg] | |
|----|----|-----|-------|------|------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|-------|--------------|--|
| | | | | | | Anschluss-Code 38, 39 | | | | MSS Sp-88 Anschluss-Code 38 | | | EN 558 Reihe 1 Anschluss-Code 39 |
| | | | | | | Werkstoff-Code 8 | Werkstoff-Code 17, 18, 39, 83 | Werkstoff-Code C3 | Werkstoff-Code 40 | Werkstoff-Code 17, 18, 39 83 | | | Werkstoff-Code 8, 17, 18, C3, 39, 40, 83 |
| 25 | 15 | 90 | 60,3 | 15,9 | 4 | 19,0 | 18,0 | 13,0 | 19,0 | - | - | 130 | 1,85 |
| | 20 | 100 | 69,9 | 15,9 | 4 | 19,0 | 20,5 | 16,0 | 19,0 | 146 | 146,4 | 150 | 2,35 |
| | 25 | 110 | 79,4 | 15,9 | 4 | 19,0 | 23,0 | 19,0 | 19,0 | 146 | 146,4 | 160 | 2,85 |
| 40 | 32 | 115 | 88,9 | 15,9 | 4 | 28,0 | 28,7 | 24,0 | 26,0 | - | - | 180 | 4,90 |
| | 40 | 125 | 98,4 | 15,9 | 4 | 28,0 | 33,0 | 26,0 | 26,0 | 175 | 171,4 | 200 | 5,65 |
| 50 | 50 | 150 | 120,7 | 19,0 | 4 | 35,0 | 39,0 | 32,0 | 32,0 | 200 | 197,4 | 230 | 7,45 |

MG = Membrangröße Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 13

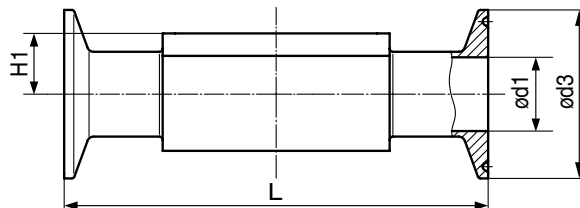


Körpermaße [mm]

Clamp-Stutzen, Anschluss-Code 80, 82, 88, 8A, 8E Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40, F4)

| Rohranschluss für Clamp | | | ASME BPE | | | | | | ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B | | | EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A | | | SMS 3008 | | | Gewicht [kg] | |
|-------------------------|----|--------|----------|-------|------|-------|-------|------|---|------|------|--|-----|------|---------------------|------|------|--------------|------|
| Clampanschluss | | | ASME BPE | | | | | | DIN 32676 Reihe B | | | DIN 32676 Reihe A | | | ISO 2852 / SMS 3017 | | | | |
| Anschluss-Code Clamp | | | 80 | | | 88 | | | 82 | | | 8A | | | 8E | | | | |
| MG | DN | NPS | H1 | ød1 | ød3 | L | ød1 | ød3 | L | ød1 | ød3 | L | ød1 | ød3 | L | ød1 | ød3 | | L |
| 25 | 15 | 1/2" | 19,0 | - | - | - | - | - | - | 18,1 | 50,5 | 108,0 | 16 | 34,0 | 108,0 | - | - | - | 0,75 |
| | 20 | 3/4" | 19,0 | 15,75 | 25,0 | 101,6 | 15,75 | 25,0 | 117 | 23,7 | 50,5 | 117,0 | 20 | 34,0 | 117,0 | - | - | - | 0,71 |
| | 25 | 1" | 19,0 | 22,10 | 50,5 | 114,3 | 22,10 | 50,5 | 127 | 29,7 | 50,5 | 127,0 | 26 | 50,5 | 127,0 | 22,6 | 50,5 | 127 | 0,63 |
| 40 | 32 | 1 1/4" | 26,0 | - | - | - | - | - | - | 38,4 | 64,0 | 146,0 | 32 | 50,5 | 146,0 | 31,3 | 50,5 | 146 | 1,62 |
| | 40 | 1 1/2" | 26,0 | 34,80 | 50,5 | 139,7 | 34,80 | 50,5 | 159 | 44,3 | 64,0 | 159,0 | 38 | 50,5 | 159,0 | 35,6 | 50,5 | 159 | 1,50 |
| 50 | 50 | 2" | 32,0 | 47,50 | 64,0 | 158,8 | 47,50 | 64,0 | 190 | 56,3 | 77,5 | 190,0 | 50 | 64,0 | 190,0 | 48,6 | 64,0 | 190 | 2,50 |
| | 65 | 2 1/2" | 34,0 | 60,20 | 77,5 | 193,8 | 60,20 | 77,5 | 216 | - | - | - | - | - | - | 60,3 | 77,5 | 216 | 2,30 |

MG = Membrangröße



Übersicht der Ventilkörper für GEMÜ 695

| | | Stutzen | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Anschluss-Code | | 0 | 16 | 17 | | 18 | 35 | 36 | 37 | | 55 | 59 | | 60 | | 63 | 65 |
| Werkstoff-Code | | 40 | 40 | C3 | 40 | 40 | 40 | 40 | C3 | 40 | 40 | C3 | 40 | C3 | 40 | 40 | 40 |
| MG | DN | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 15 | X | X | X | X | X | - | X | - | - | - | - | - | X | X | X | X |
| | 20 | X | X | X | X | X | - | X | - | - | X | X | X | X | X | X | X |
| | 25 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | X | X | X | X | X |
| 40 | 32 | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | - | - | X | X | X | X |
| | 40 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | X | X | X | X | X |
| 50 | 50 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | - | X | X | X | X | X | X |
| | 65 | - | - | - | - | - | X | - | - | X | - | - | X | - | - | - | - |

Verfügbarkeit Material Code 42, F4 gleich wie Code 40

MG = Membrangröße

Übersicht der Ventilkörper für GEMÜ 695

| | | Gewindeanschluss | | | | | Clamp | | | | | Flansch | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----|------------------|----|----|----|----|-------|----|----|----|---|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Anschluss-Code | | 1 | 31 | 6 | 62 | 80 | 82 | 88 | 8A | 8E | 8 | | | | | | 38 | | | | 39 | | | | | | | | |
| Werkstoff-Code | | 8 | 37 | 37 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 8 | 17 | 18 | C3 | 39 | 40 | 83 | 17 | 18 | 39 | 83 | 8 | 17 | 18 | C3 | 39 | 40 | 83 | |
| MG | DN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 15 | X | X | X | W | W | - | W | - | K | - | X* | X | X | W | X | W | X | - | - | - | - | X* | X | X | W | X | W | X* |
| | 20 | X | X | X | W | W | K | K | K | K | - | X* | X | X | W | X | W | X | X | X** | X | X* | X* | X | X | W | X | W | X* |
| | 25 | X | X | X | W | W | K | K | K | K | K | X* | X | X | W | X | W | X | X | X** | X | X* | X* | X | X | W | X | W | X* |
| 40 | 32 | X | X | X | W | W | - | W | - | K | K | X* | X | X | W | X | W | X | - | - | - | - | X* | X | X | W | X | W | X* |
| | 40 | X | X | X | W | W | K | W | K | K | K | X* | X | X | W | X | W | X | X | X** | X | X* | X* | X | X | W | X | W | X* |
| 50 | 50 | X | X | X | W | W | K | W | K | K | K | X* | X | X | W | X | W | X | X | X** | X | X* | X* | X | X | W | X | W | X* |
| | 65 | - | - | - | - | - | W | - | W | - | W | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

* Ventilkörper sind für den Einsatz von Membranen mit Code 5E nicht geeignet.

** Anschluss-Code 38 / Werkstoff-Code 18 auf Anfrage

X = Standard

K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt)

W = Schweißkonstruktion

Verfügbarkeit Material Material Code 42, F4 gleich wie Code 40

MG = Membrangröße

Weitere Metallmembranventile, Zubehör und andere Produkte siehe Erzeugnisprogramm und Preisliste.
Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

GEMÜ® UNTERNEHMENSBEREICH
VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME

